



## CASO DE ÉXITO

Purolator Inc. es una empresa líder en soluciones integradas de carga, paquetes y logística en Canadá. Su almacén/ centro de distribución en Etobicoke, Ontario, es una instalación mecánica y eléctrica de más de 27,000 m<sup>2</sup>. Aquí, cerca de 4.5 km de cintas transportadoras mueven 72,000 paquetes por hora. En el extremo de salida, grandes transportadores telescópicos cargan los camiones que realizarán las entregas. El piso de esta instalación está construido con concreto reforzado con fibras metálicas Bekaert.

### El reto

“ Para esta instalación, el uso de transportadores telescópicos requería una losa de concreto de gran espesor que proporcionara la capacidad de carga necesaria y fuese económica.

### La solución

“ El equipo de Bekaert trabajó junto con el ingeniero del proyecto para implementar una solución para reforzar todo el piso incluyendo las áreas en las que se iban a situar los transportadores telescópicos. Originalmente se había planeado usar varillas de refuerzo tradicional, pero esta idea terminó limitándose solo a las áreas aisladas donde se ubicarían los transportadores telescópicos. Para el resto de la instalación se especificó concreto reforzado con fibra metálica Dramix® 3D 55/60BL para una losa de 7 pulgadas, en dosificación de 25 kg/m<sup>3</sup>. Esto redujo en un 90% el uso de varillas de refuerzo tradicional, dando como beneficio un ahorro en costos y tiempos de construcción, ya que la solución permitió verter el piso de concreto más rápidamente.

## PUROLATOR

ETOBICOKE, ONTARIO, CANADA

### ESPECIFICACIONES DEL PROYECTO

Tipo de proyecto:  
Almacén/ Centro de distribución

Aplicación:  
Piso cortado con sierra

### SOCIOS

- Contratista general: Pomerleau
- Contratista de pisos: United Floor Ltd
- Diseñador: Dorlan Engineering Consultants Inc.



Localización: Etobicoke, Ontario, Canada